

**PREHLIADKY A SKÚŠKY TECHNICKÝCH ZARIADENÍ PLYNOVÝCH
PRED UVEDENÍM DO PREVÁDZKY**

Technické zariadenie plynové	Výroba*)				Uvedenie do prevádzky		
	Skupina/druh	Odborné stanovisko k dokumentácii	Typová výroba		Kusová výroba	Úradná skúška	Odborná prehliadka alebo odborná skúška
Typová skúška			Skúška ďalších kusov	Montážna skúška			
A	a	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO	X
	b	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO	X
	c	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO	X
	d	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO	X
	e	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO	X
	f	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO	X
	g	OPO	X	X	X	OPO	X
	h	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO	X
	i	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO	X
B	a	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO ¹⁾	RT ²⁾
	b	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO ¹⁾	RT ²⁾
	c	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	OPO ¹⁾	RT ²⁾
	d	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	X	RT
	e	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	X	RT
	f	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	X	RT
	g	OPO	X	X	X	OPO ³⁾	RT
	h	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	X	RT
	i	OPO	OPO	OV/RT	OV/RT	X	RT
C	a	X	X	TPV	TPV	X	O
	b	X	X	TPV	TPV	X	O

Vysvetlivky:

*) Nevzťahuje sa na technické zariadenie podľa § 2 ods. 2.

¹⁾ Vyžaduje sa len pri acetyléne.

²⁾ Nevyžaduje sa pri acetyléne.

³⁾ Vyžaduje sa pre plynovody z nekovových materiálov.

TPV - podľa technických podmienok výrobcu

OPO - oprávnená právnická osoba

OV - výrobcom určená osoba

RT - revízny technik

O - prevádzkovateľom určená osoba

X - nevyžaduje sa/nepredpokladá sa

Prehliadky a skúšky technických zariadení plynových počas prevádzky:

Technické zariadenie plynové		Prevádzka			
Skupina/druh	Opakovaná úradná skúška	Skúška po oprave ¹⁾	Odborná prehliadka ²⁾	Odborná skúška ²⁾	
A	a	OPO/10r	RT/OPO ³⁾	RT/6m	RT/3r
	b	OPO/10r	RT/OPO ³⁾	RT/1r	RT/5r
	c	OPO/10r	RT/OPO ³⁾	RT/3m	RT/1r
	d	OPO/10r	RT/OPO ³⁾	RT/1r	RT/5r
	e	OPO/10r	RT/OPO ³⁾	RT/1r	RT/3r
	f	OPO/10r	RT/OPO ³⁾	RT/1r	RT/2r
	g	OPO/10r	RT/OPO ³⁾	RT/1r	RT/5r
	h	OPO/6r	RT/OPO ³⁾	RT/6m	RT/3r
	i	OPO/10r	RT/OPO ³⁾	RT/1r	RT/5r
	B	a	OPO/10r ⁴⁾	RT	RT/6m
b		OPO/10r ⁴⁾	RT	RT/1r	RT/5r
c		OPO/10r ⁴⁾	RT	RT/3m	RT/1r
d		X	RT	RT/1r	RT/5r
e		X	RT	RT/1r	RT/3r
f		X	RT	RT/1r	RT/3r
g		X	RT	RT/3r	RT/6r
h		X	RT	RT/1r	RT/3r ⁵⁾
i		X	RT	O/TPV	TPV
C		a	X	TPV	O/3r
	b	X	TPV	O/5r	TPV

Vysvetlivky:

¹⁾Opravou je zásah do časti, ktorá je v priamom styku s plynom.

²⁾Lehoty sa počítajú do konca kalendárneho mesiaca.

³⁾Len po oprave tlakového celku zváraním.

⁴⁾Len pri acetyléne.

⁵⁾ Pri nepretržitej prevádzke technologického zariadenia, ktorého súčasťou je plynové zariadenie, v lehote najbližšie plánovanej odstávky, najneskôr raz za štyri roky, ak odbornú skúšku plynového zariadenia nemožno vykonať bez prerušenia nepretržitej prevádzky tohto zariadenia, ak sa opakovaná odborná prehliadka vykonáva najmenej raz za tri mesiace a podľa posúdenia rizika je prevádzka plynového zariadenia bezpečná.

OPO – oprávnená právnická osoba

RT – revízny technik

O – prevádzkovateľom určená osoba

r – roky

m – mesiace

TPV – podľa technických podmienok výrobcu

X – nevyžaduje sa

Odborné prehliadky regulačných staníc plynu „B-f“ do výkonu 25 Nm³/hod. sa vykonávajú v termínoch podľa rozvodu plynu „B-g“. Je to pre súčtový výkon celej kotolne do výkonu cca 225 kW, resp. príkonu 245 kW.